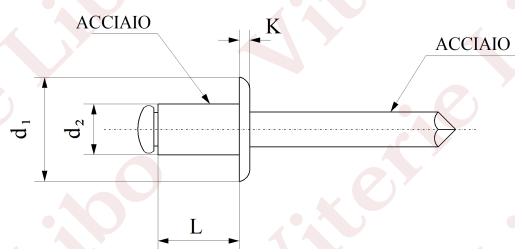


UNI 9200-A

DIN 7337-A

**RIVETTI A STRAPPO****ACC/ACC A TESTA TONDA**BLIND RIVETS STEEL / STEEL
DOME HEADMateriale: Acciaio C10
(il chiodo dei rivetti è in acciaio zincato)

d_1		3	3,2	4	4,8	6,4
Foro $\varnothing$		3,1 - 3,2	3,3 - 3,4	4,1 - 4,2	4,9 - 5,0	6,5 - 6,6
d_2		6,3	6,7	8,4	10,1	13,4
K max		1,3	1,3	1,7	2	13,4
Trazione N		1100	1200	2200	3100	5700
Taglio N		950	1100	1700	2900	4900
L = 5	1	1,5				
	2	0,5 - 2				
6		1,52	1,61	2,11	2,7	
		0,5 - 3	0,5 - 3	0,5 - 2,5	0,5 - 2	
7		1,54	1,64	2,18	2,9	
		2 - 4	3 - 4	2 - 3,5	1,5 - 3	
8		1,56	1,67	2,25	2,95	
		3 - 5	3 - 5	2,5 - 5	1,6 - 4	
9		1,67	1,84	2,35	4,1	
		4 - 6	5 - 6	4 - 5,5	3,5 - 5	
10		1,69	1,87	2,45	4,15	
		5 - 7	5 - 6,5	5 - 6,5	4 - 6	2 - 4
11		1,71	1,9	2,58	4,2	9
		6 - 8	7 - 8	6 - 7,5	5,5 - 7	2 - 5
12		1,74	1,93	2,71	4,2	9,2
		7 - 9	7 - 9	6,8 - 8,5	6 - 8	3,5 - 7
14			2	2,91	4,25	9,3
			9 - 11	8,5 - 10,5	8 - 9,5	5 - 8
16			2,2	3,1	4,4	/
			9 - 12	10,5 - 12,5	9,5 - 12	/
17				/	/	9,6
				/	/	7 - 10
18				3,2	4,9	
				12,5 - 14,5	11,5 - 14	9,5 - 13

1) kg/1000 2) Spessore rivettabile mm

La norma UNI differisce dalla DIN per il valore K

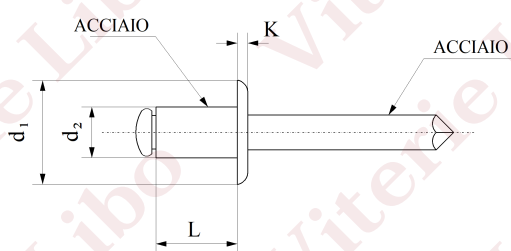
Nella tabella la massa è calcolata in base al peso specifico dell'acciaio di 0,00785 g/mm³

→

**Viterie Libo**
FISSAGGIO IN EVOLUZIONE

UNI 9200-A

DIN 7337-A

**RIVETTI A STRAPPO****ACC/ACC A TESTA TONDA**

BLIND RIVETS STEEL / STEEL

DOME HEAD

Materiale: Acciaio C10
(il chiodo dei rivetti è in acciaio zincato)

d ₁		3	3,2	4	4,8	6,4
L = 20	1				5,25	/
	2				14 - 16	/
21					/	11,5
					/	10 - 14
22					5,7	12,5
					15 - 17	13 - 16
24					5,9	/
					16 - 20	/
26					6,2	13,5
					17,5 - 22	16,5 - 21
30					6,5	15
					20 - 25	16 - 24

1) kg/1000 2) Spessore rivettabile mm

La norma UNI differisce dalla DIN per il valore K

Nella tabella la massa è calcolata in base al peso specifico dell'acciaio di 0,00785 g/mm³**Viterie Libo**
FISSAGGIO IN EVOLUZIONE