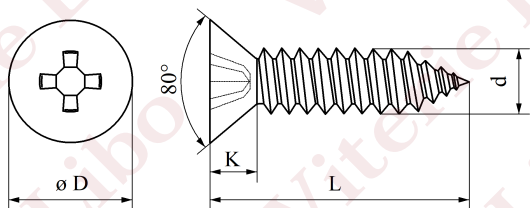


UNI 6955

DIN 7982

~ ISO 7050



VITI AUTOFILETTANTI A TESTA SVASATA PIANA CON IMPRONTA A CROCE

CROSS RECESSED COUNTERSUNK FLAT
HEAD TAPPING SCREWS

Materiale: Acciaio carbonitrurato C15
Filettatura secondo: UNI 6947 estremità a punta

d filettatura	2,2	2,9	3,5	3,9*	4,2	4,8	5,5	6,3
N. ISO	2	4	6	7	8	10	12	14
Passo filetto	0,79	1,06	1,27	1,34	1,41	1,59	1,81	1,81
Ø D	4,3	5,5	6,8	7,5	8,1	9,5	10,8	12,4
K	1,3	2,7	2,1	2,3	2,5	3	3,4	3,8
Impronta (Ph)	1	1	2	2	2	2	3	3
L (mm) = 6,5	0,14	0,28						kg/1000
9,5	0,2	0,35	0,54	0,66	0,77			
13	0,27	0,48	0,72	0,88	1,02	1,45	2,11	2,53
16	0,33	0,58	0,87	1,07	1,23	1,75	2,49	3,07
19		0,69	1,02	1,26	1,44	2,05	2,87	3,61
22		0,9	1,17	1,45	1,65	2,35	3,26	4,15
25		1	1,32	1,64	1,86	2,65	3,65	4,69
32			1,8	2	2,35	3,35	4,56	5,95
38			2	2,6	3	4	5,43	7,03
45					3,6	4,7	6,3	8,4
50						5,2	7	9,3

*Diametro non previsto dalla norma ISO

La norma ISO differisce dalla UNI e DIN per i valori D e K

Su richiesta e per quantità specifiche, le viti possono essere fornite con estremità senza punta.

L'estremità a punta è classificata come tipo AB secondo la norma UNI e come tipo C secondo le norme DIN e ISO;

L'estremità senza punta è classificata come tipo B secondo la norma UNI e come tipo F secondo le norme DIN e ISO

Nella tabella la massa è calcolata in base al peso specifico dell'acciaio di 0,00785 g/mm³