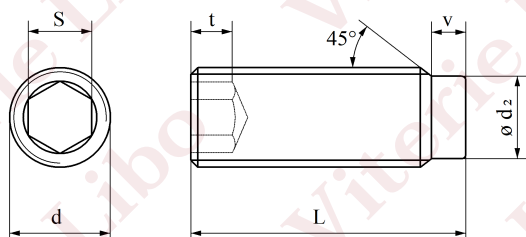


UNI 5925

DIN 915

ISO 4028



**VITI SENZA TESTA (GRANI)
CON ESAGONO INCASSATO ED
ESTREMITÀ CILINDRICA**
HEXAGON SOCKET SET SCREWS WITH DOG
POINT

PASSO GROSSO
COARSE PITCH THREAD

Materiale: Acciaio ad altissima resistenza
Classe: 45 H
Durezza Rockwell min. 45 HRC
Filettatura metrica ISO grado medio: 5g6g UNI 5541

d	M 3	M 4	M 5	M 6	M 8	M 10	M 12	M 14	M 16	M 18	M 20	M 22	M 24
S	1,5	2	2,5	3	4	5	6	6	8	10	10	12	12
V min. (1)	0,75	1	1,25	1,5	2	2,5	3	3,5	4	4,5	5	5,5	6
V min. (2)	1,5	2	2,5	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
d ₂	2	2,5	3,5	4	5,5	7	8,5	10	12	13	15	17	18
t min. (1)	1,2	1,5	2	2	3	4	4,8	5,6	6,4	7,2	8	9	10
t min. (2)	2	2,5	3	3,5	5	6	8	9	10	11	12	13,5	15
L (mm) = 6	0,19											kg/1000	
8	0,28	0,44	0,71	1,02									
10	0,37	0,59	0,95	1,29	2,28								
12	0,46	0,74	1,19	1,63	2,68	4,41							
14	0,5	0,86	1,4	1,88	3,12	4,51	7,24						
16	0,64	1,04	1,67	2,34	3,94	6,05	8,91	11,5	12				
18	0,66	1,16	1,89	2,56	4,4	6,47	8,49	13,4	17,2				
20	0,82	1,34	2,15	3,04	5,2	8,02	11	15,4	20,1	24,4			
25		1,7	2,75	3,92	6,79	10,5	14,6	19,5	25,1	32,6	38,9	40,8	
30			4,15	4,8	8,38	13	18,2	24,5	31,9	38,1	45,5	42,5	67,7
35				5,68	9,97	15,5	21,8	29,5	38,2	46,2	55,8	61,7	78,4
40					11,6	18	25,4	34,5	44,9	54,3	66,1	74,4	92,4
45						20	26,7	39,5	49,7	62,5	76,4	87,37	108
50						22,5	30,3	44,5	56,2	70,6	86,7	101	123
60							37,5	54,5	69,2	86,7	106	126	153
70									82,2	103	127	152	177

- (1) Per viti con L sopra linea in grassetto
(2) Per viti con L sotto linea in grassetto

Diametri superiori a M 16 e lunghezze oltre 50 mm sono in qualità 33H

Le profondità t delle cave sono secondo DIN 915

Nella tabella la massa è calcolata in base al peso specifico dell'acciaio di 0,00785 g/mm³



Viterie Libo
FISSAGGIO IN EVOLUZIONE