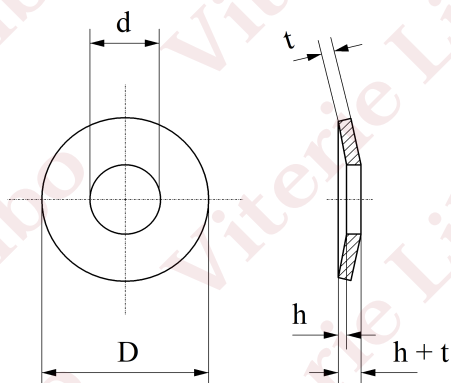


DIN 2093**A - B - C**

MOLLE A TAZZA

DISC SPRINGS

Materiale: Acciaio al carbonio per molle
C67 - UNI 7064
Durezza: 42 ÷ 53 HRC

DIMENSIONI						DATI COMPLEMENTARI		PESI
D	d	t	Tipo	h	h + t	F (N) carico della molla	→ 0,75 hO ≈ corsa della molla	kg/1000
8	3,2	0,3		0,25	0,55	105	0,19	0,09
8	3,2	0,4		0,2	0,6	186	0,15	0,12
8	4,2	0,2	C	0,25	0,45	39,4	0,19	0,05
8	4,2	0,3	B	0,25	0,55	119	0,19	0,08
8	4,2	0,4	A	0,2	0,6	210	0,15	0,11
10	3,2	0,3		0,35	0,65	98	0,26	0,16
10	3,2	0,4		0,3	0,7	182	0,23	0,21
10	3,2	0,5		0,25	0,75	282	0,19	0,26
10	4,2	0,4		0,3	0,7	192	0,23	0,19
10	4,2	0,5		0,25	0,75	297	0,19	0,24
10	5,2	0,25	C	0,3	0,55	58	0,23	0,10
10	5,2	0,4	B	0,3	0,7	213	0,23	0,17
10	5,2	0,5	A	0,25	0,75	329	0,19	0,21
12	4,2	0,4		0,4	0,8	178	0,3	0,3
12	4,2	0,5		0,35	0,85	282	0,26	0,37
12	5,2	0,5		0,4	0,9	350	0,3	0,34
12	5,2	0,6		0,35	0,95	502	0,26	0,41
12	6,2	0,5		0,35	0,85	324	0,26	0,3
12	6,2	0,6		0,35	0,95	547	0,26	0,36
12,5	6,2	0,35	C	0,45	0,8	152	0,34	0,24
12,5	6,2	0,5	B	0,35	0,85	291	0,26	0,34
12,5	6,2	0,7	A	0,3	1	673	0,23	0,47

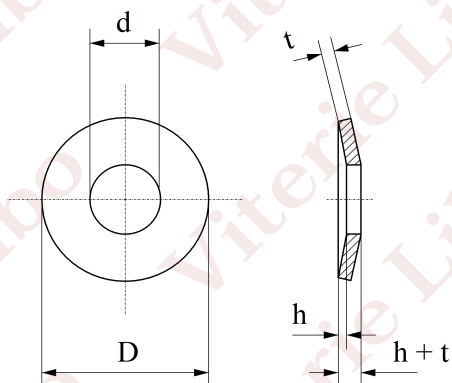
F = carico in Newton delle molle a tazza

Nella tabella la massa è calcolata in base al peso specifico dell'acciaio di 0,00785 g/mm³

→



Viterie Libo
FISSAGGIO IN EVOLUZIONE

DIN 2093**A - B - C**

MOLLE A TAZZA

DISC SPRINGS

Materiale: Acciaio al carbonio per molle
C67 - UNI 7064
Durezza: 42 ÷ 53 HRC

DIMENSIONI						DATI COMPLEMENTARI		PESI
D	d	t	Tipo	h	h + t	F (N) carico della molla	→ 0,75 hO ≈ corsa della molla	kg/1000
14	7,2	0,35	C	0,45	0,8	123	0,34	0,29
14	7,2	0,5	B	0,4	0,9	279	0,3	0,42
14	7,2	0,8	A	0,3	1,1	813	0,23	0,67
15	5,2	0,4		0,55	0,95	175	0,41	0,47
15	5,2	0,5		0,5	1	280	0,38	0,58
15	5,2	0,6		0,45	1,05	409	0,34	0,70
15	5,2	0,7		0,4	1,1	555	0,3	0,81
15	6,2	0,5		0,5	1	291	0,38	0,55
15	6,2	0,6		0,45	1,05	426	0,34	0,66
15	6,2	0,7		0,4	1,1	578	0,3	0,76
15	8,2	0,7		0,4	1,1	666	0,3	0,64
15	8,2	0,8		0,4	1,2	982	0,3	0,73
16	8,2	0,4	C	0,5	0,9	155	0,38	0,44
16	8,2	0,6	B	0,45	1,05	412	0,34	0,66
16	8,2	0,9	A	0,35	1,25	1000	0,26	0,99
18	6,2	0,4		0,6	1	139	0,45	0,68
18	6,2	0,5		0,6	1,1	245	0,45	0,85
18	6,2	0,6		0,6	1,2	400	0,45	1,02
18	6,2	0,7		0,55	1,25	550	0,41	1,18
18	6,2	0,8		0,5	1,3	733	0,38	1,35
18	8,2	0,7		0,55	1,25	594	0,41	1,05
18	8,2	0,8		0,5	1,3	791	0,38	1,21

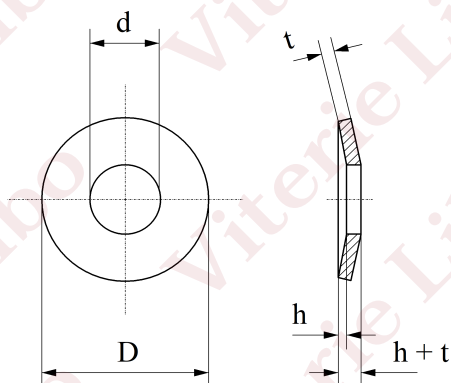
F = carico in Newton delle molle a tazza

Nella tabella la massa è calcolata in base al peso specifico dell'acciaio di 0,00785 g/mm³

→



Viterie Libo
FISSAGGIO IN EVOLUZIONE

DIN 2093**A - B - C**

MOLLE A TAZZA

DISC SPRINGS

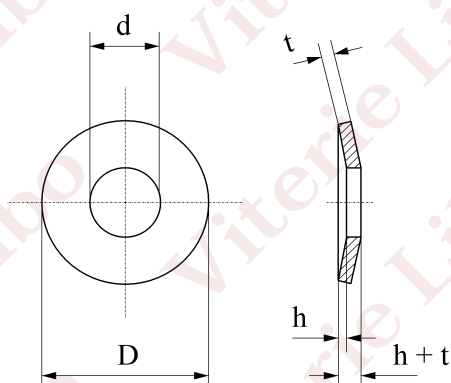
Materiale: Acciaio al carbonio per molle
C67 - UNI 7064
Durezza: 42 + 53 HRC

DIMENSIONI						DATI COMPLEMENTARI		PESI
D	d	t	Tipo	h	h + t	F (N) carico della molla	→ 0,75 h0 ≈ corsa della molla	kg/1000
18	9,2	0,45	C	0,6	1,05	214	0,45	0,63
18	9,2	0,7	B	0,5	1,2	572	0,38	0,98
18	9,2	1	A	0,4	1,4	1250	0,3	1,4
20	8,2	0,6		0,7	1,3	413	0,53	1,18
20	8,2	0,7		0,65	1,35	570	0,49	1,37
20	8,2	0,8		0,6	1,4	751	0,45	1,57
20	8,2	0,9		0,55	1,45	949	0,41	1,77
20	10,2	0,5	C	0,65	1,15	254	0,49	0,87
20	10,2	0,8	B	0,55	1,35	745	0,41	1,38
20	10,2	0,9		0,55	1,45	1040	0,41	1,56
20	10,2	1		0,55	1,55	1420	0,41	1,73
20	10,2	1,1	A	0,45	1,55	1530	0,34	1,91
22,5	11,2	0,6	C	0,8	1,4	425	0,6	1,35
22,5	11,2	0,8	B	0,65	1,45	710	0,49	1,79
22,5	11,2	1,25	A	0,5	1,75	1950	0,38	2,81
23	8,2	0,7		0,8	1,5	544	0,6	1,91
23	8,2	0,8		0,75	1,55	717	0,56	2,19
23	8,2	0,9		0,7	1,6	925	0,53	2,47
23	10,2	0,9		0,75	1,65	1050	0,56	2,26
23	10,2	1		0,7	1,7	1320	0,53	2,51
23	12,2	1,25		0,6	1,85	2330	0,45	2,8
25	12,2	0,7	C	0,9	1,6	601	0,68	1,96

F = carico in Newton delle molle a tazza

Nella tabella la massa è calcolata in base al peso specifico dell'acciaio di 0,00785 g/mm³

→

DIN 2093**A - B - C**

MOLLE A TAZZA

DISC SPRINGS

Materiale: Acciaio al carbonio per molle
C67 - UNI 7064
Durezza: 42 ÷ 53 HRC

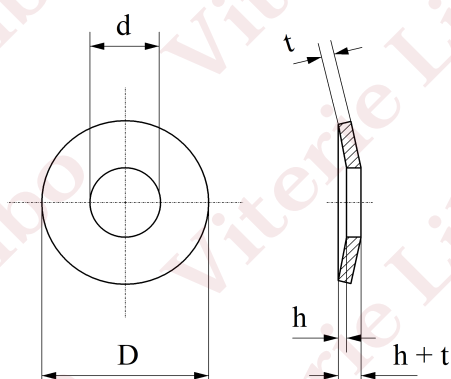
DIMENSIONI						DATI COMPLEMENTARI		PESI
D	d	t	Tipo	h	h + t	F (N) carico della molla	→ 0,75 hO ≈ corsa della molla	kg/1000
25	12,2	0,7	C	0,9	1,6	601	0,68	1,96
25	12,2	0,9	B	0,7	1,6	868	0,53	2,53
25	12,2	1,5	A	0,55	2,05	2910	0,41	4,24
28	10,2	0,8		0,95	1,75	661	0,71	3,24
28	10,2	1		0,9	1,9	1130	0,68	4,05
28	10,2	1,25		0,8	2,05	1850	0,6	5,08
28	12,2	1		0,95	1,95	1270	0,71	3,78
28	12,2	1,25		0,85	2,05	2090	0,64	4,73
28	12,2	1,5		0,75	2,25	3070	0,56	5,68
28	14,2	0,8	C	1	1,8	801	0,75	2,75
28	14,2	1	B	0,8	1,8	1110	0,6	3,45
28	14,2	1,25		0,85	2,1	2250	0,64	4,32
28	14,2	1,5	A	0,65	2,15	2850	0,49	5,2
31,5	16,3	0,8	C	1,05	1,85	687	0,79	3,4
31,5	16,3	1,25	B	0,9	2,15	1920	0,68	5,4
31,5	16,3	1,75	A	0,7	2,45	3900	0,53	7,6
34	12,3	1		1,25	2,25	1170	0,94	6
34	12,3	1,25		1,1	2,35	1820	0,83	7,5
34	12,3	1,5		1	2,5	2720	0,75	9,1
34	14,3	1,25		1,15	2,4	1990	0,86	7,1
34	14,3	1,5		1,05	2,55	3000	0,79	8,5
34	16,3	1,5		1,05	2,55	3160	0,79	8
34	16,3	2		0,85	2,85	5800	0,64	10,6

F = carico in Newton delle molle a tazza

Nella tabella la massa è calcolata in base al peso specifico dell'acciaio di 0,00785 g/mm³



Viterie Libo
FISSAGGIO IN EVOLUZIONE

DIN 2093**A - B - C**

MOLLE A TAZZA DISC SPRINGS

Materiale: Acciaio al carbonio per molle
 C67 - UNI 7064
 Durezza: 42 ÷ 53 HRC

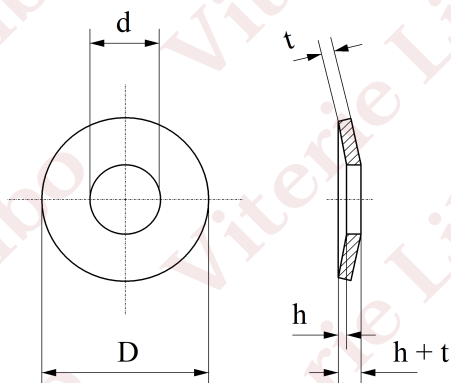
DIMENSIONI						DATI COMPLEMENTARI		PESI
D	d	t	Tipo	h	h + t	F (N) carico della molla	→ 0,75 h0 ≈ corsa della molla	kg/1000
35,5	18,3	0,9	C	1,15	2,05	831	0,86	4,9
35,5	18,3	1,25	B	1	2	1700	0,75	6,9
35,5	18,3	2	A	0,8	2,8	5190	0,6	11
40	14,3	1,25		1,4	2,65	1780	1,05	10,5
40	14,3	1,5		1,25	2,75	2550	0,94	12,6
40	14,3	2		1,05	3,05	4780	0,79	16,8
40	16,3	1,5		1,3	2,8	2760	0,98	12
40	16,3	2		1,1	3,1	5190	0,83	16
40	18,3	2		1,15	3,15	5640	0,86	15,2
40	20,4	1	C	1,3	2,3	1020	0,98	7
40	20,4	1,5	B	1,15	2,65	2620	0,86	10,6
40	20,4	2		1,1	3,1	5730	0,83	14,2
40	20,4	2,25	A	0,9	3,15	6540	0,68	16
40	20,4	2,5		0,95	3,45	9360	0,71	17,7
45	22,4	1,25	C	1,6	2,85	1890	1,2	11,4
45	22,4	1,75	B	1,3	3,05	3660	0,98	16
45	22,4	2,5	A	1	3,05	7720	0,75	22,9
50	18,4	1,5		1,8	3,3	2600	1,35	19,6
50	18,4	2		1,5	3,5	4580	1,13	26,1
50	20,4	2		1,5	3,5	4700	1,13	25,1
50	20,4	2,5		1,35	3,85	7900	1,01	31,5
50	22,4	2		1,6	3,6	5220	1,2	24,1
50	22,4	2,5		1,4	3,9	8510	1,05	30,1
50	25,4	1,25	C	1,6	2,85	1550	1,2	13,9
50	25,4	2	B	1,4	3,4	4760	1,05	22,3

F = carico in Newton delle molle a tazza

Nella tabella la massa è calcolata in base al peso specifico dell'acciaio di 0,00785 g/mm³



Viterie Libo
 FISSAGGIO IN EVOLUZIONE

DIN 2093**A - B - C**

MOLLE A TAZZA

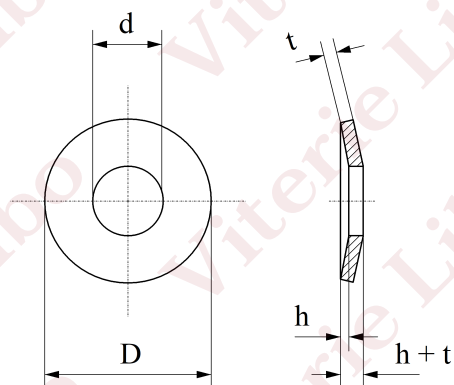
DISC SPRINGS

Materiale: Acciaio al carbonio per molle
C67 - UNI 7064
Durezza: 42 + 53 HRC

DIMENSIONI						DATI COMPLEMENTARI		PESI
D	d	t	Tipo	h	h + t	F (N) carico della molla	→ 0,75 hO ≈ corsa della molla	kg/1000
50	25,4	2,5		1,4	3,9	9060	1,05	27,9
50	25,4	3	A	1,1	4,1	12000	0,83	33,5
56	28,5	1,5	C	1,95	3,45	2620	1,46	20,9
56	28,5	2	B	1,6	3,6	4440	1,2	27,9
56	28,5	3	A	1,3	4,3	11400	0,98	42
60	20,5	2		2,1	4,1	4730	1,58	38,5
60	20,5	2,5		1,8	4,3	7300	1,35	48,2
60	25,5	2,5		1,9	4,4	8190	1,43	44,5
60	25,5	3		1,65	4,65	11800	1,24	53,5
60	30,5	3		1,7	4,7	13300	1,28	48,2
60	30,5	3,5		1,5	5	18200	1,13	56,3
63	31	1,8	C	2,35	4,15	4240	1,76	32,6
63	31	2,5	B	1,75	4,25	7180	1,31	45,3
63	31	3,5	A	1,4	4,9	15000	1,05	63,5
70	35,5	3		2,1	5,1	12300	1,58	66
71	36	2	C	2,6	4,6	5140	1,95	45,2
71	36	2,5	B	2	4,5	6730	1,5	56,5
71	36	4	A	1,6	5,6	20500	1,2	90,7
80	41	2,25	C	2,95	5,2	6610	2,21	64,2
80	41	3	B	2,3	5,3	10500	1,73	85,7
80	41	4		2,2	6,2	22900	1,65	107
80	41	5	A	1,7	6,7	33700	1,28	143
100	41	4		3,2	7,2	20300	2,4	190
100	41	5		2,75	7,75	32300	2,06	240
100	51	2,7	C	3,5	6,2	8610	2,63	121

F = carico in Newton delle molle a tazza

Nella tabella la massa è calcolata in base al peso specifico dell'acciaio di 0,00785 g/mm³ →

DIN 2093**A - B - C**

MOLLE A TAZZA

DISC SPRINGS

Materiale: Acciaio al carbonio per molle
C67 - UNI 7064
Durezza: 42 ÷ 53 HRC

DIMENSIONI						DATI COMPLEMENTARI		PESI
D	d	t	Tipo	h	h + t	F (N) carico della molla	→ 0,75 hO ≈ corsa della molla	kg/1000
100	51	3,5	B	2,8	6,3	13100	2,1	157
100	51	4		3	7	20700	2,25	168
100	51	5		2,8	7,8	36300	2,1	213
100	51	6	A	2,2	8,2	48000	1,65	269
112	57	3	C	3,9	6,9	10500	2,93	169
112	57	4	B	3,2	7,2	17800	2,4	226
112	57	6	A	2,5	8,5	43800	1,88	339
125	64	3,5	C	4,5	8	15400	3,38	245
125	64	5	B	3,5	8,5	30000	2,63	350
125	64	8	A	2,6	10,6	85900	1,95	525
140	72	3,8	C	4,9	8,7	17200	3,68	333
140	72	5	B	4	9	27900	3	438
140	72	8	A	3,2	11,2	85300	2,4	657
160	82	4,3	C	5,6	9,9	21800	4,20	494
160	82	6	B	4,5	10,5	41100	3,38	690
160	82	10	A	3,5	13,5	139000	2,63	1080
180	92	4,8	C	6,2	11	26400	4,65	700
180	92	6	B	5,1	11,1	37500	3,83	875
180	92	10	A	4	14	125000	3	1370
200	102	5,5	C	7	12,5	36100	5,25	993
200	102	8	B	5,6	13,6	76400	4,2	1350
200	102	12	A	4,2	16,2	183000	3,15	2030

F = carico in Newton delle molle a tazza

Nella tabella la massa è calcolata in base al peso specifico dell'acciaio di 0,00785 g/mm³



Viterie Libo
FISSAGGIO IN EVOLUZIONE