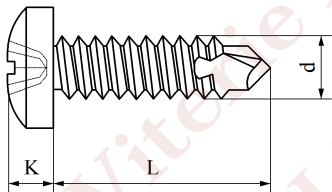
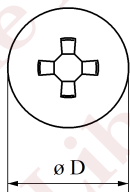


UNI 8118**DIN 7504-N**

**VITI AUTOPERFORANTI
A TESTA CILINDRICA
CON IMPRONTA A CROCE
CROSS RECESSED PAN HEAD
SELF-DRILLING SCREWS**

Materiale: Acciaio cementato C15
Filettatura secondo: UNI 6947

d filettatura	2,9	3,5	3,9*	4,2	4,8
N. ISO	4	6	7	8	10
Passo filetto	1,06	1,27	1,34	1,41	1,59
Ø D	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5
K (max)	2,2	2,6	2,8	3,1	3,6
Spessore di foratura	07 ÷ 1,9	07 ÷ 2,25	07 ÷ 2,4	1,75 ÷ 3	1,75 ÷ 4
Impronta (Ph)	1	2	2	2	2
L (mm) = 9,5	0,54	1,05			kg/1000
13	0,66	1,2	1,3	1,5	2,2
16	0,77	1,4	1,5	1,8	2,5
19	0,88	1,5	1,7	1,95	2,8
22		1,7	1,85	2,2	3,1
25		2	2,1	2,4	3,4
32				3	4,1
38				3,5	4,7
45					5,4
50					5,9

*Diametro non previsto dalla norma UNI

Nella tabella la massa è calcolata in base al peso specifico dell'acciaio di 0,00785 g/mm³



Viterie Libo
FISSAGGIO IN EVOLUZIONE