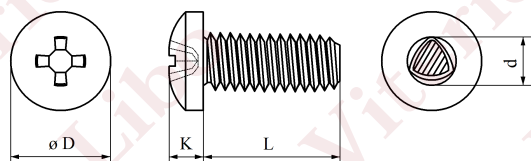


UNI 8112

DIN 7500-C



# **VITI AUTOFORMANTI TRILOBATE A TESTA CILINDRICA CON CALOTTA ED IMPRONTA A CROCE**

**RECESSED RAISED CHEESE HEAD THREAD  
ROLLING SCREWS**

**PASSO GROSSO  
COARSE PITCH THREAD**

Materiale: Acciaio cementato e temprato C15  
Durezza superficiale min. 450 HV0,3  
Durezza a cuore: 240 ÷ 390 HV0,3

| d             | M 2,5 | M 3  | M 4  | M 5  | M 6     |
|---------------|-------|------|------|------|---------|
| Ø D           | 5     | 6    | 8    | 10   | 12      |
| K             | 2     | 2,4  | 3,1  | 3,8  | 4,6     |
| Impronta (Ph) | 1     | 1    | 2    | 2    | 3       |
| L (mm) = 4    | 0,37  |      |      |      | kg/1000 |
| 5             | 0,4   | 0,67 |      |      |         |
| 6             | 0,43  | 0,71 | 1,48 |      |         |
| 8             | 0,49  | 0,8  | 1,63 | 2,91 |         |
| 10            | 0,55  | 0,88 | 1,79 | 3,16 | 4,14    |
| 12            | 0,61  | 0,95 | 1,94 | 3,41 | 4,49    |
| 14            | 0,67  | 1,03 | 2,1  | 3,66 | 4,84    |
| 16            | 0,73  | 1,11 | 2,25 | 3,91 | 5,29    |
| 20            |       | 1,27 | 2,56 | 4,41 | 6       |
| 25            |       | 1,47 | 2,94 | 5,03 | 6,87    |
| 30            |       |      | 3,44 | 5,7  | 7,75    |
| 35            |       |      |      |      | 8,6     |
| 40            |       |      |      |      | 9,5     |

Nella tabella la massa è calcolata in base al peso specifico dell'acciaio di 0,00785 g/mm<sup>3</sup>