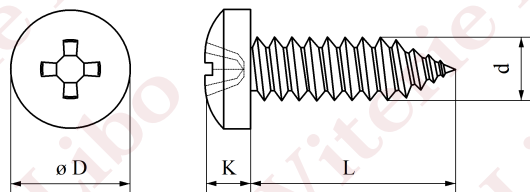


UNI 6954

DIN 7981

~ ISO 7049



VITI AUTOFILETTANTI A TESTA CILINDRICA CON IMPRONTA A CROCE

CROSS RECESSED PAN HEAD TAPPING
SCREWS

Materiale: Acciaio carbonitrurato C15
Filettatura secondo: UNI 6947 estremità a punta

d filettatura	2,2	2,9	3,5	3,9*	4,2	4,8	5,5	6,3
N. ISO	2	4	6	7	8	10	12	14
Passo filetto	0,79	1,06	1,27	1,34	1,41	1,59	1,81	1,81
Ø D	4,2	5,6	6,9	7,5	8,2	9,5	10,8	12,5
K	1,8	2,2	2,6	2,8	3,05	3,55	3,95	4,55
Impronta (Ph)	1	1	2	2	2	2	3	3
L (mm) = 4,5	0,16	0,29						kg/1000
6,5	0,2	0,4	0,61	0,82	0,98			
9,5	0,26	0,51	0,79	1,05	1,22	1,85		
13	0,33	0,63	0,97	1,27	1,46	2,2	3,2	3,9
16	0,39	0,74	1,12	1,46	1,67	2,5	3,6	4,44
19		0,85	1,27	1,65	1,88	2,8	4	4,98
22		1	1,42	1,84	2,1	3,1	4,38	5,52
25		1,1	1,57	2,03	2,3	3,4	4,76	6,06
32				2,4	2,8	4,1	5,67	7,32
38				2,9	3,5	4,7	6,45	8,4
45						5,4	7,1	10
50						5,9	7,8	11

*Diametro non previsto dalla norma ISO

La norma ISO differisce dalla UNI e DIN per i valori D e K

Su richiesta e per quantità specifiche, le viti possono essere fornite con estremità senza punta.

L'estremità a punta è classificata come tipo AB secondo la norma UNI e come tipo C secondo le norme DIN e ISO;

L'estremità senza punta è classificata come tipo B secondo la norma UNI e come tipo F secondo le norme DIN e ISO

Nella tabella la massa è calcolata in base al peso specifico dell'acciaio di 0,00785 g/mm³